

Mit innovativen Entwicklungen erfolgreich.

Walter Möck GmbH, Sonnenbühl, ein Unternehmen der Möck Gruppe.

Die Walter Möck GmbH wurde 1970 von Walter Möck als mechanische Werkstätte, ausgestattet mit einer Dreh- und einer Bohrmaschine gegründet. Heute hat das Unternehmen 70 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Innovative Entwicklungen begleiteten das schwäbische Unternehmen über all die Jahre. Die Walter Möck GmbH ist heute der anerkannte Partner aller Branchen, in denen höchste Qualität und Präzision oberste Forderungen sind: Kfz-Industrie einschließlich ihrer Zulieferer, Luft- und Raumfahrt, Turbinen- und Maschinenbau. Oft sind es vor allem Sondermaschinen und schwierige mechanische Teile, die Möck zu einem unverzichtbaren Partner machen.

Viele Auszeichnungen und Ehrungen, Innovationspreise und die Aufnahme in die Top 100 im Jahre 2007 sind Bestätigung für die Innovationskraft des Familienunternehmens, das seit 2008 von den Kindern des Firmengründers in der zweiten Generation geführt wird.

Ein Highlight der „Ideenschmiede“ ist das Ringtrennzentrum **rotocutter**. Es erhielt den Innovationspreis des Mittelstandes der VR Bank Baden-Württemberg, den MM-Award auf der EMO Hannover 2005 für die innovativste Messeneuheit und hat sicher auch maßgeblich zur Aufnahme der Firma Möck in die TOP 100 – eine Auszeichnung als eines der 100 innovativsten Unternehmen im deutschen Mittelstand – beigetragen.

rotocutter trennt Stahl- und Edelstahlbüchsen sowie –rohre in Ringe bzw. Abschnitte mit einem neuartigen Trennverfahren, das Trennzeiten um das 10- bis 15-fache verkürzt und gleichzeitig Material-, Werkzeug- und Energiekosten reduziert. Er bearbeitet derzeit Rohraußendurchmesser von 300 mm bis 1.200 mm und Wanddicken bis 175 mm. In Kürze wird auch die Zerspanung von kleineren und größeren Durchmessern wie auch von Vollmaterial möglich sein.

Die Anlage kann durch ein Roboter- und Bearbeitungssystem zu einem weitgehend automatisierten Bearbeitungszentrum erweitert werden, um parallel zum Trennvorgang die Schnittseiten entsprechend mit Dreh- und Fräsfunktionen zu bearbeiten und die fertig bearbeiteten Büchsen und Ringe abzustapeln.

Auch auf dem Gebiet der Formung konischer und gerader Bleche ist die Walter Möck GmbH führend. Mit dem mobilen Möck Rollformer lassen sich gerade und konische Profile von 110 bis 600 mm und bis zu einer Blechlänge von 150 m hochpräzise in Winkeligkeit, Profiltreue und Maßhaltigkeit herstellen. Dabei lassen sich praktisch alle Materialien wie Kupfer, Aluminium, Zink, Stahl und VA Stahl bis zu einer Profilhöhe von 65 mm verwenden. Der Möck Rollformer ist eine Komplettanlage im 40-Fuß-Seecontainer einschließlich eigener Energieversorgung und deshalb stationär wie auch auf Baustellen ohne Montage- und Installationsaufwand einsetzbar.

Möck Laseranlagen und Lasersysteme machen modernste Lasertechnik individuell nutzbar: Vom preiswerten Einstiegsmodell über betriebsbereite Lösungen bis hin zu automatisierten Lasersystemen als Standardlösung oder Sonderanfertigung. Herzstück der Lasersysteme ist der patentierte Möck Doppel-Rundtisch. Er macht Taktzeiten zu Produktionszeiten. Während der äußere Ring vom Laser bearbeitet wird, kann der innere Ring in Position fahren. Dabei können Einzeltakte mit jedem Ring genauso gefahren werden, wie beide Ringe gemeinsam im 180° Takt. Bis zu 20 Vorrichtungen lassen sich so auf einer Anlage integrieren. Neben der Lasertechnik lässt sich der Möck Doppel-Rundtisch auch für weitere Einsatzfelder, in denen höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit gefordert werden, einsetzen.

(Bitte 3 Fotos auswählen)