

Maschinenaufstellung Walter Möck GmbH

01.11.2011

Bearbeitungszentren

5-Seiten Bearbeitungszentrum A N A Y A K

VH PLUS 2000 MG–Huronfräskopf
mit Heidenhain–Steuerung TNC 426 M
mit 60-fach Werkzeugwechsler
Tisch-Aufspannfläche 1250 x 1600 mm

Verfahrwege:

X-Achse 2300 mm

Y-Achse 1700 mm

Z-Achse 1500 mm

mit Runddrehtisch

Kleinster Teilschritt 0,001°

Positioniergenauigkeit +/-4“

Fräskopf

B-Achse je 1° und C-Achse je 2,5° indexierend

Baujahr 11/2002

Stückgewicht bis 6000 kg

Hochleistungs-Bearbeitungszentrum A N A Y A K

VH PLUS 3000

mit CNC-Steuerung Heidenhain iTNC 530 und HR 410

Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen

Tisch-Aufspannfläche 3200 x 1100 mm

Verfahrwege:

X-Achse 3000 mm

Y-Achse 1500 mm

Z-Achse 1500 mm

Automatik Fräskopf

B-Achse indexierbar alle 1° mit separatem Antriebsmotor

C-Achse indexierbar alle 2,5° über Hauptspindelmotor

Hurco BMC 40/20 M mit Lehmann-Rundtisch als 5.Achse, sowie spez. Software z. Fräsen von Plattensitzen 24 Werkzeugplätze SK 40 X = 1020 mm, Y = 510 mm, Z = 610 mm	
Hurco VMX 40 mit Lehmann-Rundtisch als 5.Achse 24 Werkzeugplätze SK 40 Tischaufspannfläche 1220 x 510 mm X = 1020 mm, Y = 510 mm, Z = 610 mm	3 Stück
Hurco VMX 30 vertikal 24 Werkzeugplätze SK 40 Tischaufspannfläche 1000 x 510 mm X = 750 mm, Y = 510 mm, Z = 510 mm	2 Stück
Hurco VMX 42 mit Ultimax-4-Steuerung Lehmann Rundtisch als 5. Achse	6 Stück
Hurco HTX 500 (Horizontal-Bearbeitungszentrum) mit integriertem 2-fach Palettenwechsler Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen SK-A 40 Tisch: Palettengröße 2 x 500 x 500 mm X = 710 mm, Y = 610 mm, Z = 610 mm, B = 360°	
Hurco VMX 60 SR (5-Achs-Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum) Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen und freier Platzcodierung SK-A 40 Tisch: Arbeitsfläche starrer Tisch 1675 x 660 mm Arbeitsfläche Rundtisch 610 mm Durchmesser X = 1525 mm, Y = 660 mm, Z = 610 mm, B = +/- 92°, C = 360 °	

Dreh-/Fräszentrum

Nakamura-Tome NTJX mit zwei Y-Achsen 120-faches Werkzeugmagazin kompakte Dreh-/Frässpindel mit 230° Schwenkbereich 60° Monoblock-Schrägbett Stangenteile bis 65 mm Durchmesser, Futterteile bis 200 mm Durchmesser
--

Drehen

Gildemeister MD 6 S
Gildemeister MD 5 S größter Drehdurchmesser 800 x 2000 mm lang
Gildemeister MD 3 S
Gildemeister MD 3 IT mit 2 Revolvern mit je 12 Werkzeugen (6 Stück angetrieben) Drehdurchmesser über Bett 400 mm, Drehlänge 600 mm Spindelbohrung 72 mm
Gildemeister CTX 600 mit angetriebenen Werkzeugen
Gildemeister CTX 400 Backenfutterdurchmesser 250 mm Spindelbohrung 79 mm
Gildemeister CTX beta 500 mit WH3 Handling 12 fach Servorevolver mit Werkzeugantrieb Reitstock und angetriebene Werkzeuge
Gildemeister CTX 310 eco VDI 40 Revolver mit 12 Werkzeugstationen
Gildemeister CTX 510 eco V3 VDI 40 Revolver mit 12 angetriebene Werkzeugstationen automatisch verfahrbarer Reitstock
Weiler Primus CNC Futtermaschine bis Durchmesser 160 mm
Weiler E 35 mit Zyklensteuerung Zug- und Leitspindeldrehbank Spitzenweite 950 mm, Spitzenhöhe 200 mm

Fräsen und Bohren

Mikron WF 52 D mit TNC 415 (Universal-Werkzeugfräsmaschine) mit Winkeltisch X = 710 mm, Y = 560 mm, Z = 500 mm
Diverse kleinere Universalfräsmaschinen

Schleifen

Lizzini Power 10 CNC - Hochgenauigkeits - Rundschleifmaschine mit 4 gesteuerten Achsen und Spindel 2 Außenscheiben mit 120°-Stellung, Innenschleifeinrichtung Spitzenhöhe über Tischkante 200 mm Spitzenweite 1000 mm kleinste Auflösung B-Achse 0,0001°
Studer S 40-4 CNC - Universal - Rundschleifmaschine für Innen- und Außenschleifarbeiten Spitzenhöhe 225 mm max. Schleiflänge 1000 mm mit Marpos Meßsteuerung
Karstens K 11 Universal - Rundschleifmaschine größter Schleifdurchmesser 360 x 1100 mm lang
Studer ECO CNC-Aussen-Rundschleifmaschine Schleifscheibendurchmesser bis 500 mm, Spitzenhöhe 175 mm
Voumard Typ 5 A Innenschleifmaschine Schleifbereich: 1200 mm lang, 250 mm breit, 300 mm hoch
ELB CNC-Hochgenauigkeitsflach- und Profilschleifmaschine Schleiflänge: 1000 mm, Schleifbreite: 375 mm, Schleifhöhe: 375 mm
ELB Flachsleifmaschine Typ SWD 10 VA II Schleifbereich 1000 x 750 mm
ABA Flachsleifmaschine Schleifbereich: 650 mm lang, 500 mm breit, 500 mm hoch
Camut Diskusschleifmaschine Tisch 1340 x 380 mm
Herminghausen Spitzenlos Schleifmaschine bis Durchmesser 60 mm
Supfina Superfinishgerät Finishbereich Durchmesser 400 bis 1000 mm Länge
Rundschleifmaschine von Geibel & Hotz SINUMERIK 840 D Steuerung stufenlose B-Achsen Steuerung

Sonstiges

Wagner WPB 420 Bandsägeautomat Säge-Durchmesser bis 420 mm
Forte Bandsägeautomat Säge-Durchmesser bis 250 mm
Trennjäger Kreissäge
Div. Säulenbohrmaschinen
Schweißplatz
Lackieranlage
Deckenkran mit 6300 kg Hebekraft
Deckenkran (in Montagehalle) mit 16000 kg Hebekraft

Montageplätze in neuer Montagehalle ca. 800 qm
mit allen dazugehörigen Maschinen und Werkzeugen

Lastkraftwagen 7,5 t

Waschmaschine Markert

Lohnbearbeitung

Laserbeschriften, bzw. Lasergravur auf Laseranlage Fabr. Möck

Tieflochbohren auf Tiefbohrmaschine Fabr. Möck

Bohrdurchmesser von 2,8 mm bis 25 mm x 700 mm Bohrlänge

Trennen von Ringen auf rotocutter Fabr. Möck

Qualitätssicherung

Messraum mit

> Zeiss CNC-Koordinaten Messmaschine X=1000mm Y=1200mm Z=600mm

> Zeiss CNC-Koordinaten Messmaschine X=500mm Y=500mm Z=400mm

> 3D-Messmaschine Tri Measure 1000x600x400mm

ZOLLER CNC-Werkzeug-Messmaschine genius 3 - pilot 3.0/USB 5-Achsen

max. Wkz.-Länge Z = 600 mm, max. Wkz.-Durchmesser D = 340 mm

Querachse Y +/- 50 mm, Rachenlehre D = 100 mm

Marmormeßplatte

2 Stück

1500 x 1000 mm mit Tesa-Mikro-Hite-Meßmaschine

Engineering / Entwicklung

4 Arbeitsplätze mit folgenden CAD Systemen:

AutoCAD - 2D

SolidEdge - 3D